

ООО Аттестационный центр «СваркаТехСервис»

Испытательная лаборатория

(свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-00777

действует до «25» декабря 2020г.)

Протокол № 19/7

Механических испытаний сварного соединения

г.Уфа

11 марта 2019г.

Произведены испытания сварного соединения выводов ЭХЗ, выполненного термитным карандашом в многоразовой тигель-форме, согласно стандарта СТО Газпром 2-2,2-136-2007 «Инструкция по технологиям сварки при строительстве и ремонте промышленных и магистральных трубопроводов».


Объект испытания: сварные соединения вывода ЭХЗ с применением термитного карандаша в многоразовой тигель-форме.

Партия № 3

Сварщик: Галимьянов Р.Ф.

Результаты механических испытаний сварного соединения

№ Образца	Размеры образца				Усилие отрыва, МПа		Площадь пятна приварки, %	
	Высота наплавки, мм		Диаметр наплавки, мм		норма	фактич.	норма	фактич.
	норма	фактич.	норма	фактич.				
1 (партия №3)	5,0±2	5,9	30±5,0	32	Не менее 50	228,97	>50	69,5

Начальник лаборатории:	Ефтонов А.Н. (Ф.И.О.)	уд. № НОАП-0042-2828 действ. до 02.2022 (№ уд. срок действ.)	 (подпись)	11.03.2019 (дата)
---------------------------	--------------------------	--	--	----------------------



ООО Аттестационный центр «СваркаТехСервис»

Испытательная лаборатория

(свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-00777

действует до «25» декабря 2020г.)

Протокол № 19/5

Механических испытаний сварного соединения

г.Уфа

04 марта 2019г.

Произведены испытания сварного соединения выводов ЭХЗ, выполненного с применением термитной смеси в многоцветной тигель-форме, согласно стандарта СТО Газпром 2-2,2-136-2007 «Инструкция по технологиям сварки при строительстве и ремонте промышленных и магистральных трубопроводов».


Объект испытания: сварные соединения вывода ЭХЗ с применением термитной смеси в многоцветной тигель-форме.

Партия № 321

Сварщик: Галимьянов Р.Ф.

Результаты механических испытаний сварного соединения

№ Образца	Размеры образца				Усилие отрыва, МПа		Площадь пятна приварки, %	
	Высота наплавки, мм		Диаметр наплавки, мм		норма	фактич.	норма	фактич.
	норма	фактич.	норма	фактич.				
1 (партия №321)	5,0±2	6,0	30±5,0	31	Не менее 50	260,6	>50	64,8

Начальник лаборатории:	Ефтонов А.Н.	уд. № НОАП-0042-2828		04.03.2019
	(Ф.И.О.)	действ. до 02.2022		



ООО Аттестационный центр «СваркаТехСервис»

Испытательная лаборатория

(свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-00777

действует до «25» декабря 2020г.)

Протокол № 10/1

Механических испытаний сварного соединения

г.Уфа

11 февраля 2019г.

Произведены испытания сварного соединения выводов ЭХЗ, выполненного с применением термитной смеси в многоразовой тигель-форме, согласно стандарта СТО Газпром 2-2,2-136-2007 «Инструкция по технологиям сварки при строительстве и ремонте промышленных и магистральных трубопроводов».


Объект испытания: сварные соединения вывода ЭХЗ с применением термитной смеси в многоразовой тигель-форме.

Партия № 320

Сварщик: Галимьянов Р.Ф.

Результаты механических испытаний сварного соединения

№ Образца	Размеры образца				Усилие отрыва, МПа		Площадь пятна приварки, %	
	Высота наплавки, мм		Диаметр наплавки, мм		норма	фактич.	норма	фактич.
	норма	фактич.	норма	фактич.				
1 (партия №320)	5,0±2	6,2	30±5,0	32	Не менее 50	223,74	>50	71,2

Начальник лаборатории:	Ефтонов А.Н. (Ф.И.О.)	уд. № НОАП-0042-2828 действ. до 02.2022 (№ уд. срок действ.)	 (подпись)	11.02.2019 (дата)
---------------------------	--------------------------	--	--	----------------------

